

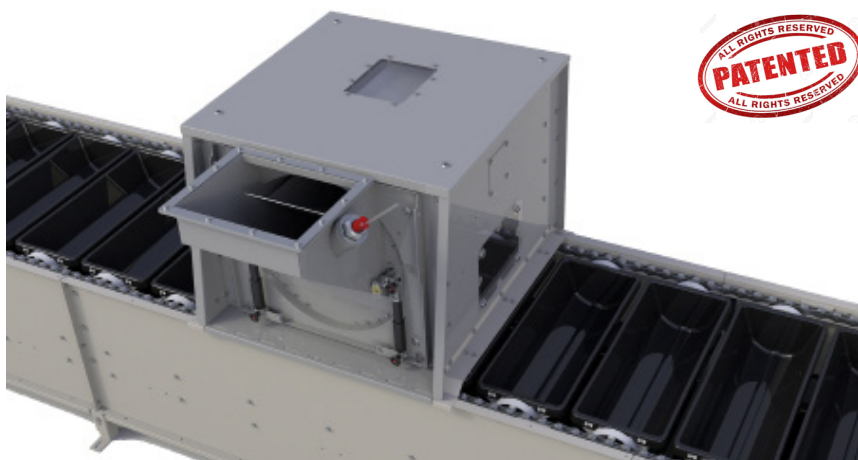
## Alimentation en Continu par Batches CBFS



Alimentateur à Tambour Simatek

# Alimentateur à Tambour Simatek

L'alimentateur à tambour Simatek breveté est la prochaine génération de technologie dans l'alimentation des élévateurs universels Simatek. Cet alimentateur mécanique unique a plusieurs avantages comparé aux systèmes traditionnels.



*Drum feeder mounted on a Simatek universal elevator*



## Des degrés de remplissage élevés sans perte

Les godets de l'élévateur sont remplis séparément et en continu. Son dosage variable des godets lui confère la possibilité d'atteindre des degrés de remplissage élevés ce qui conduit à une augmentation du débit de transport et/ou à des choix de vitesses de transport réduites comparé à tout autre dispositif d'alimentation. Très souvent, il est possible d'atteindre des débits supérieurs sur des élévateurs existants tout simplement en leur installant un alimentateur à tambour.

Le degré de remplissage peut être réglé pendant le fonctionnement grâce à un vérin amortisseur piloté. Ceci peut se faire à n'importe quelle vitesse.



*95% filling degree*

## Une construction robuste pour plus de fiabilité de fonctionnement

Grâce à une alimentation précise et séparée des godets, il n'est plus nécessaire d'avoir une superposition des lèvres des godets ; ainsi, ceux-ci n'ont plus de contact physique entre eux. L'utilisation de godets à rotation libre (FRB) nous libère de leur accompagnement contrôlé. Ainsi, on peut retirer les éléments qui s'usent le plus : les guides des godets.

L'alimentateur à tambour Simatek vous offre plus de fiabilité et des coûts de fonctionnement réduits.

## Facilité de nettoyage

L'alimentateur à tambour est conçu pour être simple à nettoyer avec un accès facile aux pièces en contact avec le produit. Le tambour peut être retiré séparément en quelques secondes pour son nettoyage.

## Réalisation

L'alimentateur à tambour peut être livré en version peinte ou bien en acier inox.

## Bulk products

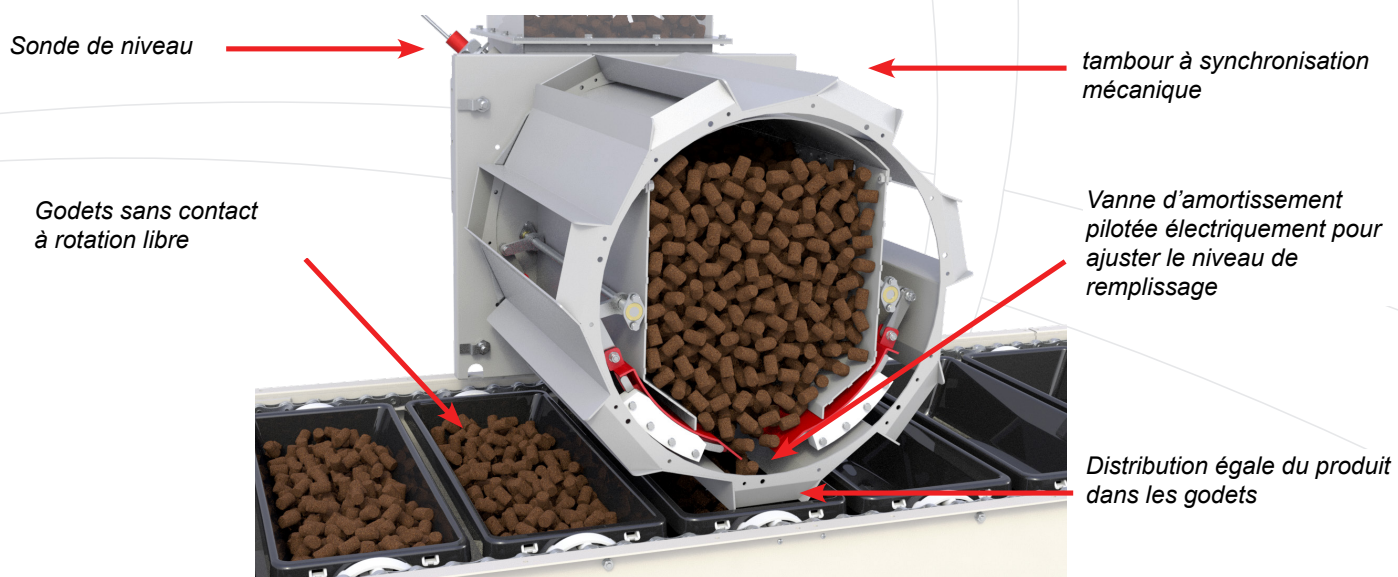
L'alimentateur à tambour est adapté pour une implantation sur les lignes de production afin d'assurer un transport délicat de :

- Granulés
- Poudres
- Extrudés
- Semences
- Granules pré-formés

## Nouvelle génération d'alimentateurs

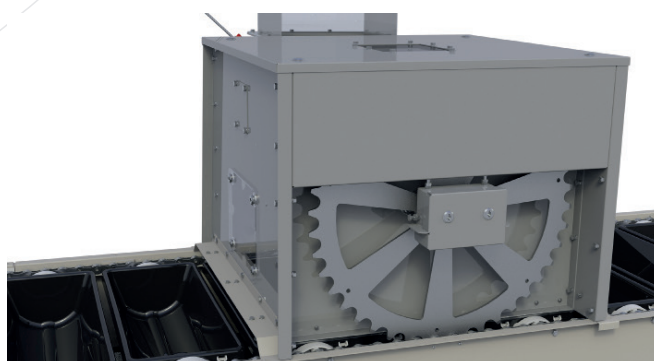
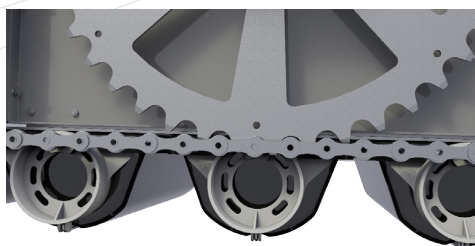
### Remplissage délicat sans perte de produit

- L'alimentateur à tambour remplit les godets délicatement, précisément et sans perte de produit
- La sonde de niveau intégrée donne un signal d'ouverture à une trappe d'amortissement quand il y a une présence de produit
- La trappe de dosage est pilotée électroniquement par un coffret électrique fourni ou bien par un automate externe



### Construction mécanique

Le tambour d'alimentation est synchronisé avec et par les chaînes de l'élévateur. Cela permet un remplissage précis à n'importe quelle vitesse de transport.



Une solution Flexible et Délicate

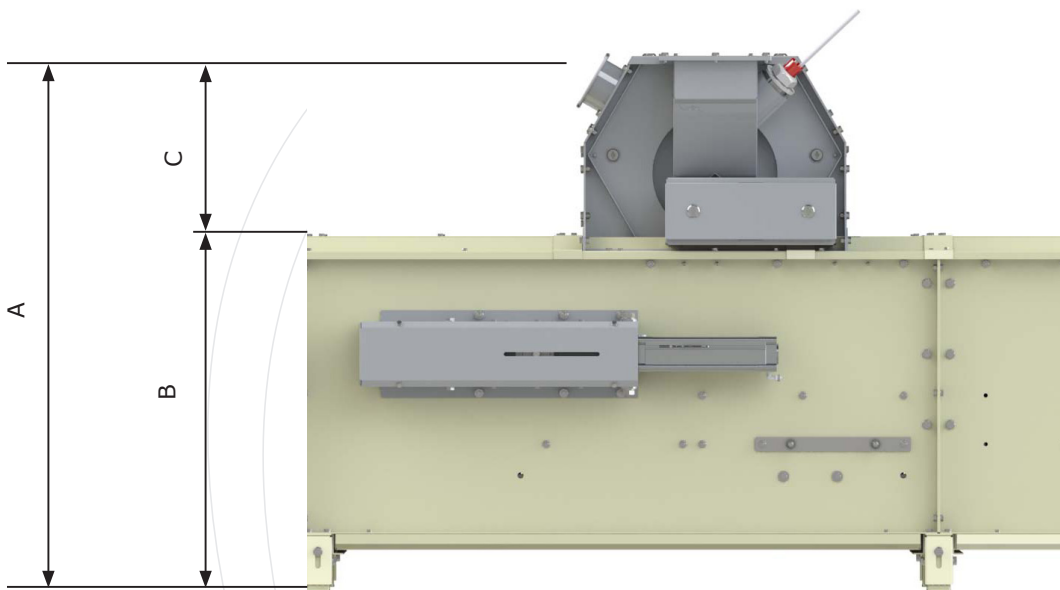
# Une Nouvelle génération d'alimentateurs Implantation

## Hauteur d'installation

Lors de l'installation d'un alimentateur à tambour, il faut impérativement s'assurer de disposer d'assez de hauteur.

En plus de la hauteur d'implantation de l'alimentateur à tambour lui-même, il faut aussi réserver un espace pour intégrer une réserve tampon au dessus de l'appareil. Si le débit de produit n'est pas constant, cette trémie devient essentielle pour éviter que l'alimentateur ne fonctionne à vide.

Le coffret de commande électrique et la sonde de niveau intégrés assurent un contrôle du remplissage des godets.



Type d'élevateur hauteur intégrée	33	110	110 XL*	160/200	160-200 cloisonné**	460
A	994	1130	1372	1372	1130	1767
B	618	756	756	756	756	961
C	376	376	616	616	376	806

\* Alimentateur à tambour pour les produits non fluides

\*\* Alimentateurs à tambour en parallèle pour les godets cloisonnés (transport simultané de plusieurs types de produits)