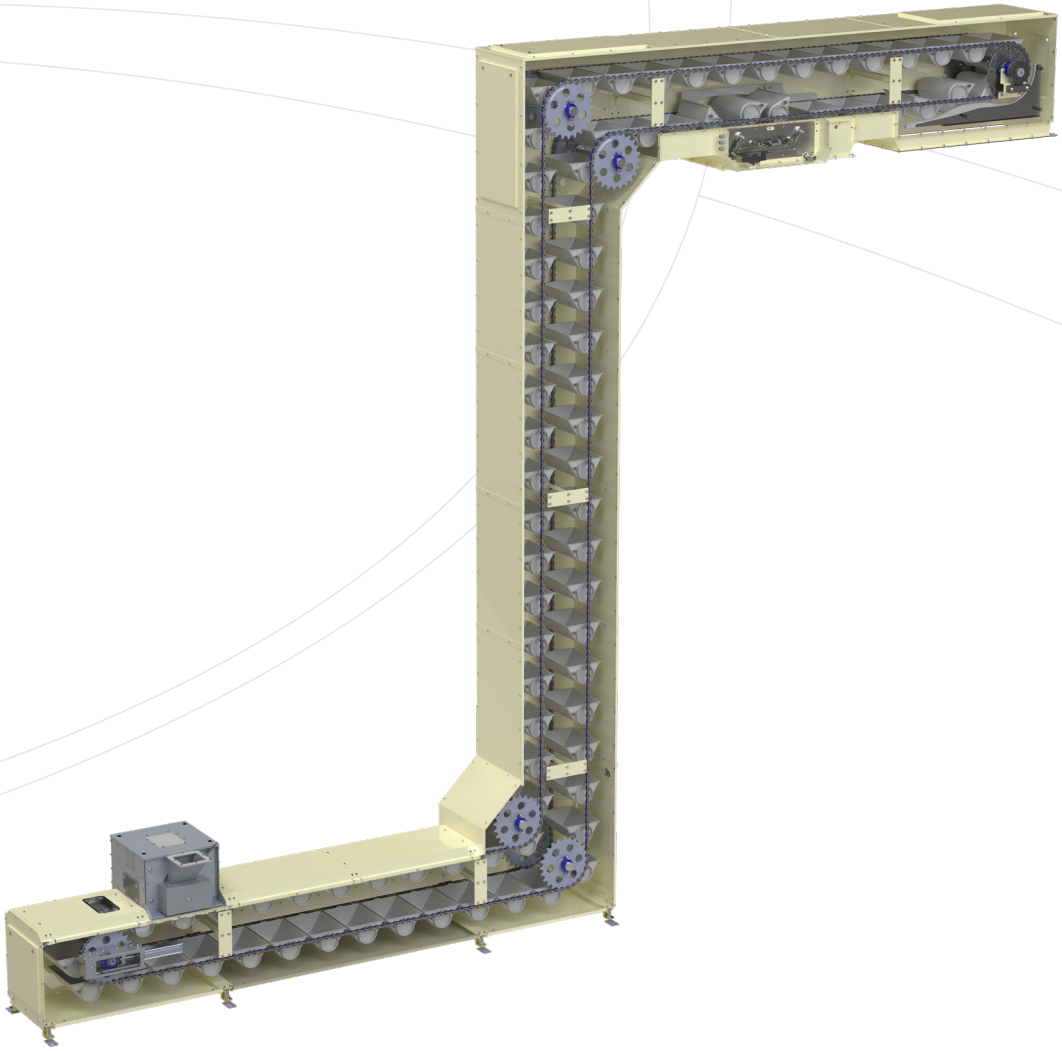
Simatek™
BULK SYSTEMS A/S



universal **ELEVATOR**

Polvo y Granulado

Transporte Polvo y Granulado

Simatek Bulk Systems A/S es una empresa especializada en el transporte mecánico de productos frágiles. Un proceso de desarrollo de largo recorrido en elevadores enfocado en la fiabilidad y el mantenimiento que ha resultado en una amplia variedad de elevadores de cangilón pendulares los cuales han sido personalizados de acuerdo a las extensas demandas de la industria para transporte interno de grano y semillas. Los Elevadores Universales Simatek son apropiados para procesos continuos enfocados en la fiabilidad y el mantenimiento.

Planta de proceso

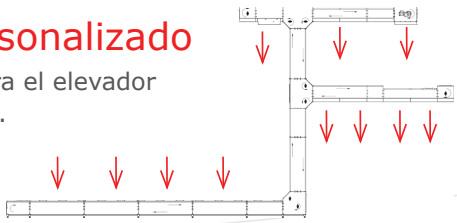
Los Elevadores Universales Simatek son únicos para el transporte de productos frágiles, tomando especial consideración en la calidad y estructura del producto.

El mínimo impacto mecánico en el producto reduce el desarrollo de polvo, lo cual en combinación con el diseño cerrado, asegura una solución de transporte muy limpia.
La aspiración de polvo solamente es necesaria durante el llenado y vaciado del elevador.

Producción de Enzimas
Elevadores Universales Simatek con 6 estaciones de llenado.

Construcción personalizado

Forma de construcción para el elevador BKI que se muestra arriba.



Ejecución

Los Elevadores Universales Simatek se entregan con un diseño abierto o cerrado y con una elección de materiales de acuerdo a los requisitos del cliente.

Las partes del elevador en contacto con el producto se ofrecen en materiales y acabados aptos para la comida.
Para evitar la contaminación del producto, los elevadores se entregan en un diseño que elimina los sedimentos internos de producto.

Ingredientes y productos alimenticios

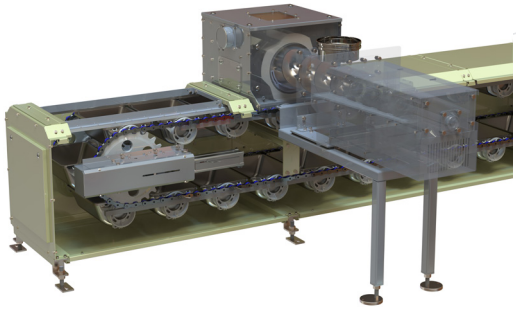
Los productos aromáticos mantendrán sus aromas volátiles durante este suave transporte, al contrario que con la manipulación neumática.

Manejo de materiales en polvo complejos

Simatek Bulk Systems presenta un nuevo Forced Feeding System el cual – en combinación con otras iniciativas – hace que los elevadores pendulares de cubetas sean muy apropiados para el transporte de materiales en polvo complejos que no tengan demasiada fluidez o sean frágiles, abrasivos o explosivos.

Atmósfera controlada

Como opción, los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados en una ejecución calefactada y aislada con control de amortiguación interno.



Industria de proceso
Elevador Universal Simatek con alimentador de tambor y 'Forced Feeding System'.

Aplicaciones

- Secado por pulverización
- Liofilización
- Lechos fluidos
- Granulación
- Recubrimiento
- Tostado

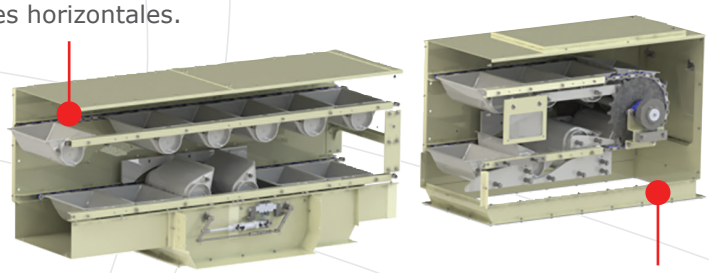
Elevador Universal Simatek – Elevador de Cangilones Pendulares

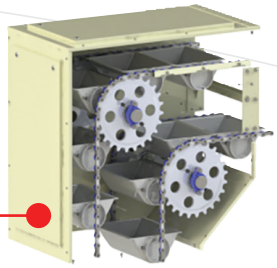
La serie de elevadores de cangilones pendulares de Simatek Bulk Systems ofrece ahorro de espacio y soluciones energéticas beneficiosas para el transporte de productos a granel.

Los Elevadores Universales Simatek vienen en varias formas y con dos diseños de cangilón pendular diferentes. El diseño tradicional es con solapamiento y control forzado de los cangilones, pero un diseño alternativo sin solapamiento de cangilones y con control forzado reducido también está disponible.

Salida intermedia

Se pueden montar a petición salidas intermedias neumáticas eléctricas en las secciones horizontales.



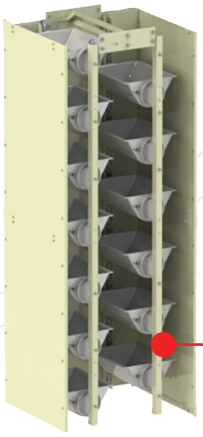


Sección esquina

Sección de la esquina con ejes y piñones. Fabricado con dos rodamientos en ambos ejes y piñones de libre recorrido

Sección de transmisión y vaciado

La sección de transmisión tiene un control de sobrecarga eléctrica para proteger el elevador.



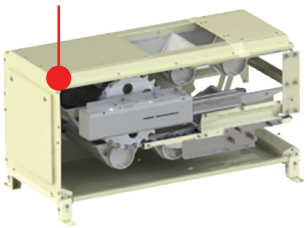
Sección de llenado y tensión

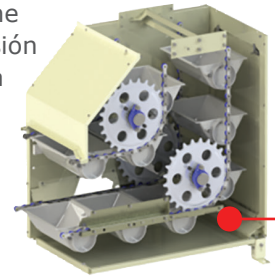
El funcionamiento óptimo requiere un llenado controlado del elevador. Para más información, por favor vea el programa separado de alimentación y sistemas de dosificación.

Secciones horizontal y vertical

Como estándar, las secciones intermedias vienen con un sistema de railes para controlar las cadenas y los cangilones. Las secciones horizontales inferiores tienen un sistema de cajones de fácil uso para una limpieza más sencilla.

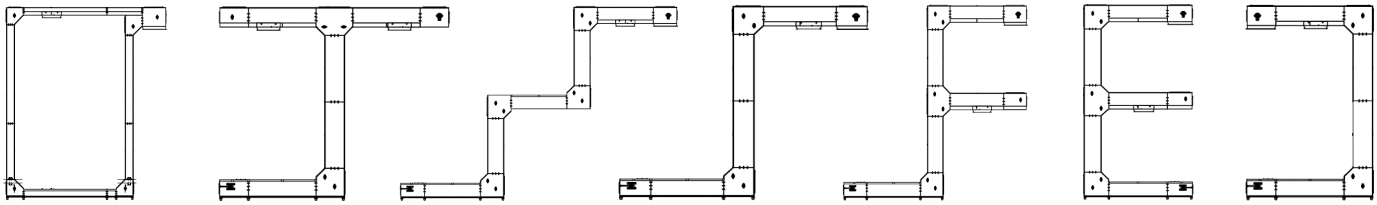
La sección de tensión tiene una única cadena de tensión neumática que asegura la correcta tensión paralela.





Servicio

Las partes vitales del elevador tienen puertas de servicio para fácil servicio y acceso para inspección.



Una solución suave y Flexible

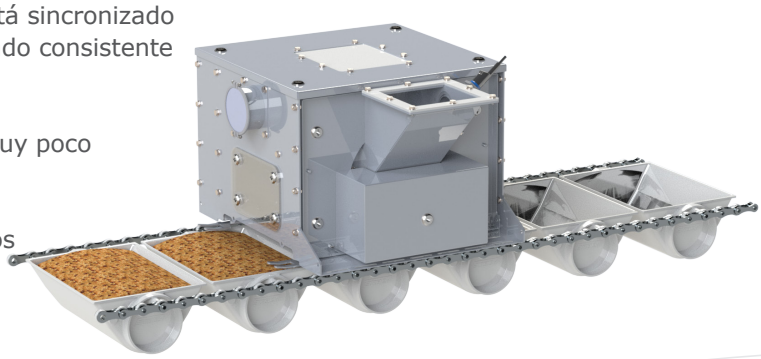
Llenado suave de los cangilones

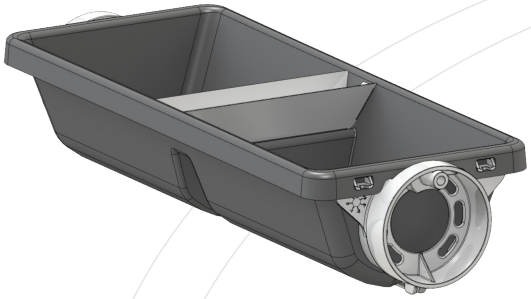
El Alimentador de Tambor Simatek (patentado) está sincronizado mecánicamente con el elevador y asegura un llenado consistente y controlado de los cangilones.

Los cangilones se llenan de forma separada con muy poco desperdicio de producto.

El ritmo lento permite un transporte suave y menos abrasivo y un alto grado de llenado.

Con el Alimentador de Tambor Simatek no hay solapamiento ni contacto mecánico entre los cangilones, lo cual es una ventaja significativa.



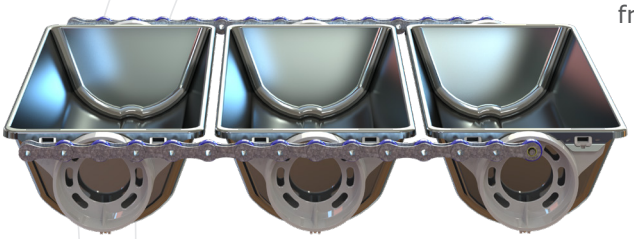


Cangilones del Elevador

Los Elevadores Universales Simatek pueden ser entregados con una variedad de calidades de cangilones en consideración de:

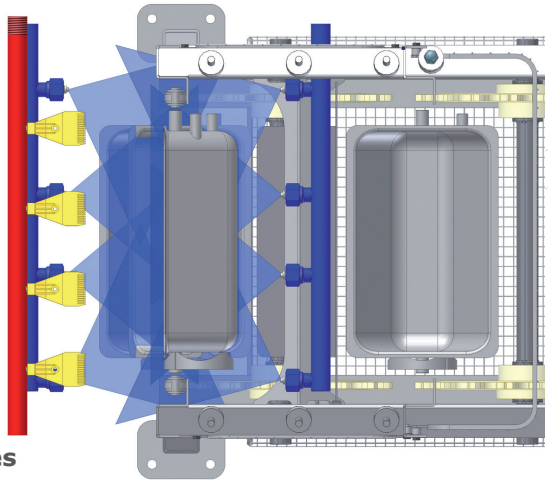
- Tipos de producto
- Temperatura
- Electricidad estática
- Detectabilidad
- Contacto con productos alimentarios

Cuando se usan cangilones divididos en dos así como el Alimentador de Tambor, el elevador puede transportar fracciones de producto al mismo tiempo.



Limpieza In Situ (CIP)

Como opción, el elevador puede ser entregado con un Sistema de lavado integrado para la limpieza de cadenas y cangilones.



Polvos y granulados (ejemplos)

Alimentos
- Café, té
- Polvo de coco
- Ingredientes
- Azúcar y sal
- Especias
- Harina
- Leche en polvo

Química Fina
- Enzimas
- Detergentes
- Pigmentos
- Carbón activo

Prod. Industriales
- Catalizadores
- Fertilizantes
- Minerales
- Metal óxidos

Simatek BULK SYSTEMS A/S

Simatek Bulk Systems A/S
Charlottevej 8
DK-4270 Hoeng

T : +45 58 84 16 80
bulk@simatek-bulk.com
www.simatek-bulk.com