

RETROFIT

**INCREMENTADA**

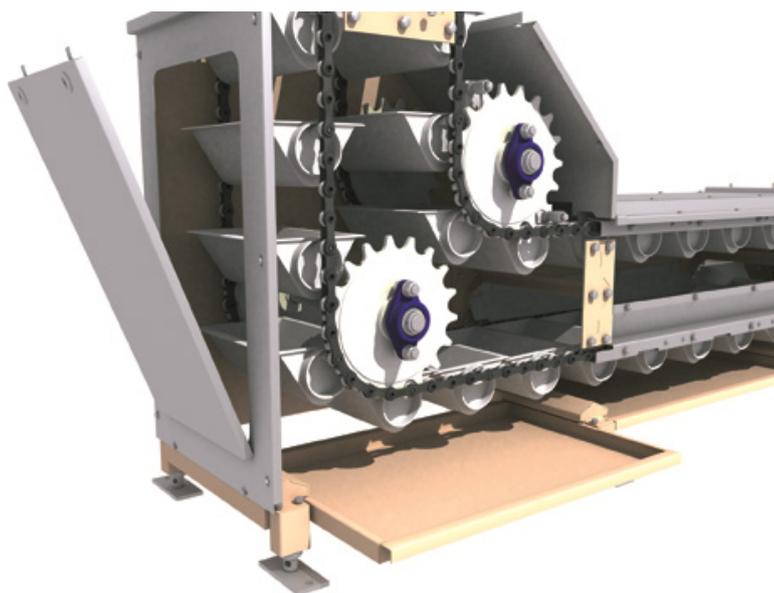
- Capacidad
- Confiabilidad
- Disponibilidad

**MEJOR**

- Rendimiento
- Diseño de Cangilones
- Llenado de producto

**MENOR**

- Vertidos
- Mantenimiento
- Limpieza
- Costos operativos
- Formación de polvo
- Consumo de energía



universal **ELEVATOR**



Actualización de elevadores existentes

## Solución rentable

A lo largo de los años Simatek Bulk Systems ha estado dedicada a mejorar continuamente la confiabilidad operativa, incrementando la capacidad y reduciendo los costos de servicio en los elevadores universales.

Si usted desea estar al día con la última tecnología en transporte de productos a granel, una forma relativamente poco costosa de conseguirlo es actualizando su elevador existente.

LA PRÓXIMA GENERACIÓN de tecnología de elevadores cuenta con muchas ventajas que se pueden implementar con éxito en elevadores existentes. Una actualización asegurará una mayor capacidad, menores costos operativos y menor consumo de energía. También requerirá de menos limpieza y menos revisiones del servicio.

En caso de necesitar tomar consideraciones acerca de restricciones físicas y ajustes individuales para la instalación, Simatek Bulk Systems ofrece soporte técnico, supervisión e instalación completa cuando se actualiza un elevador universal existente.

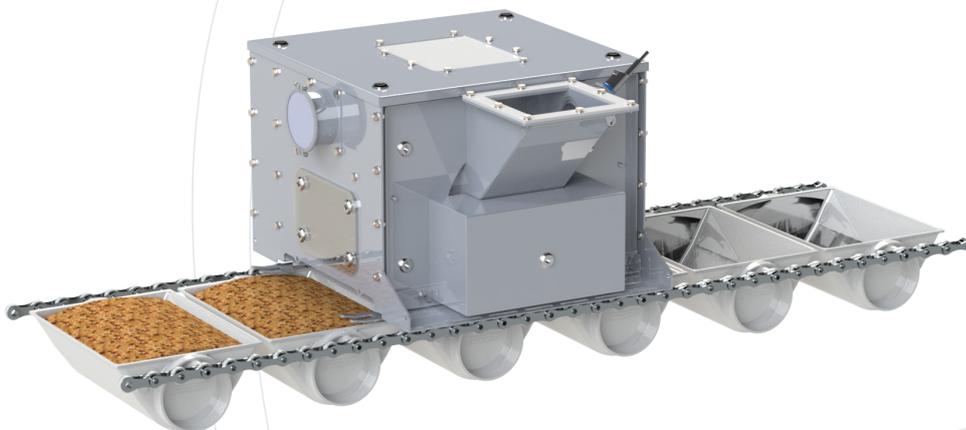
## Implementando un nuevo alimentador de producto

Si su elevador universal existente está instalado con un sistema de alimentación tradicional, es posible obtener ventajas significativas al reemplazarlo por un Alimentador de Tambor Simatek.

El Alimentador de Tambor Simatek es la tecnología más reciente que permite una delicada alimentación de los Elevadores Universales Simatek. Este único tambor mecánico alimentador tiene muchas ventajas en comparación con los sistemas de alimentación tradicionales.

El alimentador de tambor está sincronizado e impulsado mecánicamente por las cadenas del elevador. Esto permite un llenado de producto preciso a cualquier velocidad de transporte.

- **Grado de llenado alto y ajustable**
- **Alimentación delicada**
- **Diseño de fácil limpieza**
- **Diseño robusto**
- **Uso potencial de cangilones FRB**
- **Sin vertidos de producto**
- **Regulación del llenado del cangilón de forma manual o por PLC**
- **Ajustes preestablecidos hasta 7 fórmulas de producto**



95% de llenado  
sin vertidos



Actualización de elevadores existentes

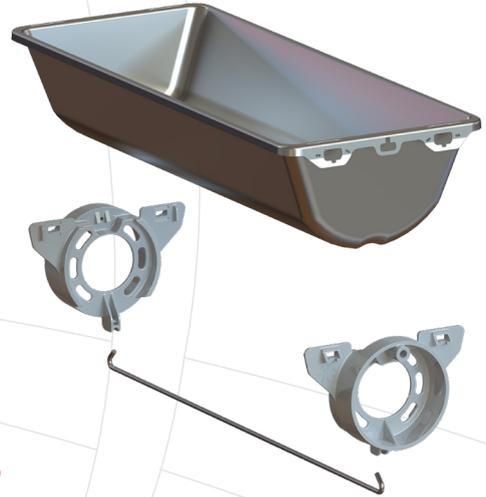
## Cangilones de Rotación Libre (FRB)

Al contrario de los diseños tradicionales de cangilón, no hay contacto físico entre los cangilones FRB, por lo tanto no hay necesidad de que las piezas sufran desgaste, tales como guías y control forzado.

- Menos piezas desgastables
- Mayor confiabilidad
- Menos guías
- Menor mantenimiento
- Menor desgaste
- Consumo de energía más bajo

Los cangilones FRB están disponible en polipropileno moldeado y en acero inoxidable prensado, dependiendo del tipo de elevador.

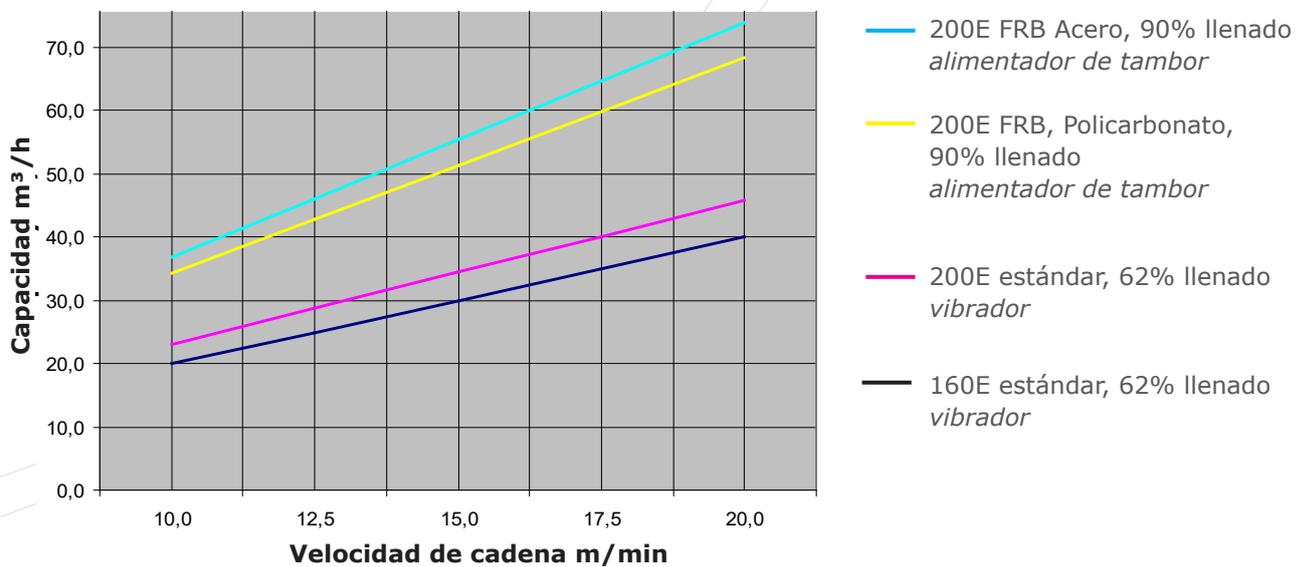
Los cangilones prensadas tienen gabletes de plástico sólido de fácil mantenimiento.



## Mismo Elevador – más capacidad – hasta un 85%

La capacidad para los elevadores universales existentes podría incrementarse significativamente al reemplazar los cangilones estándar por cangilones FRB que tienen un mayor volumen.

Si el alimentador tradicional vibratorio se reemplaza por un alimentador de tambor Simatek se conseguirá un incremento en la capacidad notoriamente, incluso con la misma velocidad de cadena.



Cuando se adapta un elevador universal existente de tipo 160-E a tipo 200-E con cangilones de acero FRB y un Alimentador de Tambor Simatek, la capacidad podría incrementarse hasta un 85%.

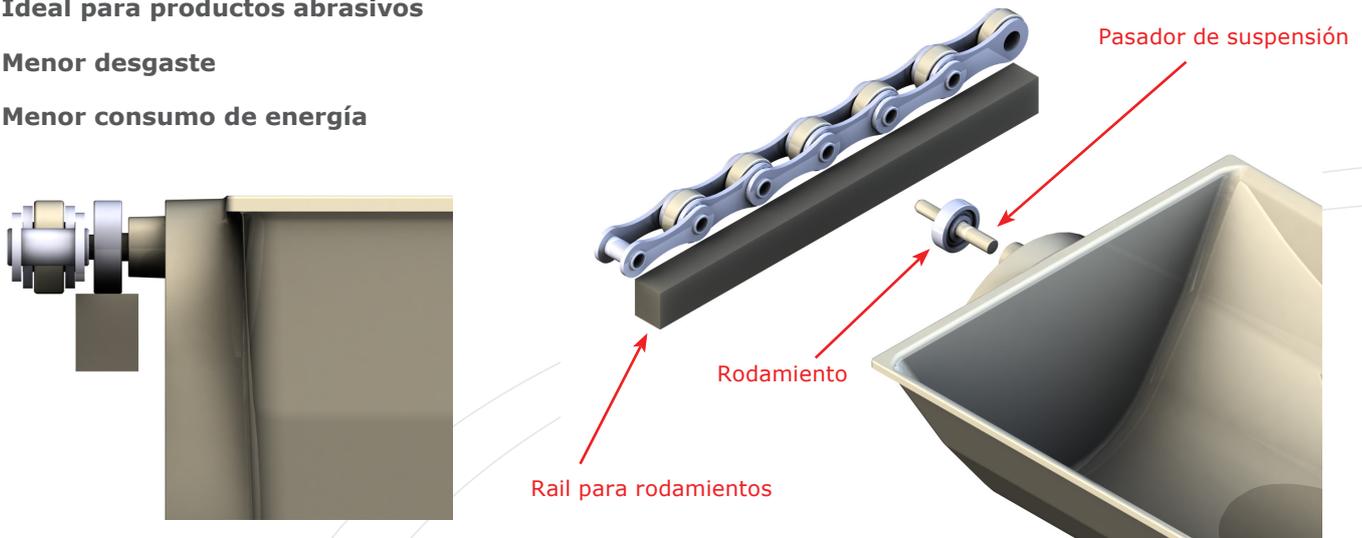
La misma adaptación de un elevador tradicional del tipo 200-E resultará en un incremento de capacidad de aproximadamente un 60%.

Cuando se adapta a una mayor capacidad, los engranajes y los ejes deberían ser cambiados.

Una solución suave y flexible

## Suspensión de rodamientos para cangilones FRB

- Ideal para productos abrasivos
- Menor desgaste
- Menor consumo de energía



Para productos muy abrasivos y/o transportes horizontales largos, si se instalan rodamientos entre las cadenas y los cangilones FRB, las cadenas podrían tener una mejor duración.

Esto asegurará una fricción reducida y menor tensión en los rodillos de las cadenas, por lo que reducirá el consumo de energía - en algunos casos de más del 70%.

## Testimonios de clientes

En 2014 actualizamos un elevador Simatek del año 1997 por un alimentador de tambor. Esta ha sido una buena inversión, tanto económicamente como de efectos prácticos.

La capacidad se ha incrementado significativamente. Actualmente nuestro presupuesto para piezas de repuesto está en su mínimo. El elevador está mucho más limpio debido a los menores vertidos, y no se han roto cubetas desde la actualización.

Otra ventaja muy importante es el hecho de que ahora el elevador es mucho más fiable y ya no hay más paradas de operación.

Esto es muy eficiente para los costos, y puedo decir honestamente que todos estos beneficios nos han convencido para actualizar algunos de nuestros otros elevadores Simatek, o de adquirir algunos nuevos, serán seguro con cangilones FRB y alimentador de tambor.

**Carsten Lenz Pedersen**  
**Responsable de Mantenimiento**  
**Biomar, Dinamarca**

En Ewos, Escocia actualizamos 3 de nuestros elevadores Simatek en 2016. Reemplazamos nuestros sistemas de alimentación existentes por Alimentadores de Tambor Simatek. Además, reemplazamos nuestras cubetas tradicionales por cangilones de acero sin solapamiento. Hasta ahora los resultados han sido muy positivos.

Nuestra capacidad se ha incrementado manteniendo la velocidad de la cadena muy similar a la anterior. Actualmente tenemos muy poco mantenimiento y no se producen vertidos.

El hecho de que las guías del elevador hayan sido eliminadas ha sido fantástico y no ha habido incidencias desde la actualización de los elevadores.

Los costos operativos se han reducido y el desgaste está prácticamente eliminado.

En general, es una solución buena y mucho más fiable para nosotros, haciendo posible mantener los viejos elevadores en uso en nuestra fábrica en lugar de reemplazarlos por unos nuevos.

**Mark Wright**  
**Director Regional de Fabricación**  
**Ewos, Escocia**