

Sistema de lubricación de cadena

Lubricación de cadenas

Para asegurar la mejor longevidad posible de los elevadores, es importante seguir las instrucciones de lubricación según el manual de cada elevador específico antes de su puesta en marcha. Una vez que el elevador esté en funcionamiento, es importante realizar el mantenimiento de manera regular.

Tipos de sistemas de lubricación de cadenas.

- Tipo 1: Lubricación por niebla con limpieza de aire antes de la lubricación. Este sistema de lubricación de cadenas consiste en un dispositivo de bomba de lubricación que utiliza aire comprimido para enviar aceite a las boquillas colocadas a ambos lados del elevador. La bomba se encuentra en el gabinete, como se muestra en el tipo 2.
- Tipo 2: Lubricación por niebla sin limpieza de aire. Esta es una solución de calidad premium.
- Tipo 3: Lubricación por goteo con cepillo. Basado en lubricadores automáticos de un solo punto accionados por gas. Una forma simple, pero eficaz, de lubricar la cadena del elevador.

Tipo	Descripción	33-200E	460E	44G
1	Lubricación por niebla con limpieza de aire.	X	X	
2	Lubricación por niebla sin limpieza de aire.	X		X
3	Lubricación por goteo con cepillo.	X		X

Dependiendo del entorno creado por el producto dentro del elevador, puede ser necesario limpiar la cadena antes de la lubricación; en ese caso, se recomienda el tipo 1.

De lo contrario, se recomienda el tipo 2 (tipo premium). El tipo 3 es la solución más simple, pero requiere más atención manual. Para asegurarse de elegir el tipo correcto de lubricación, por favor consulte a nuestro equipo de ventas.

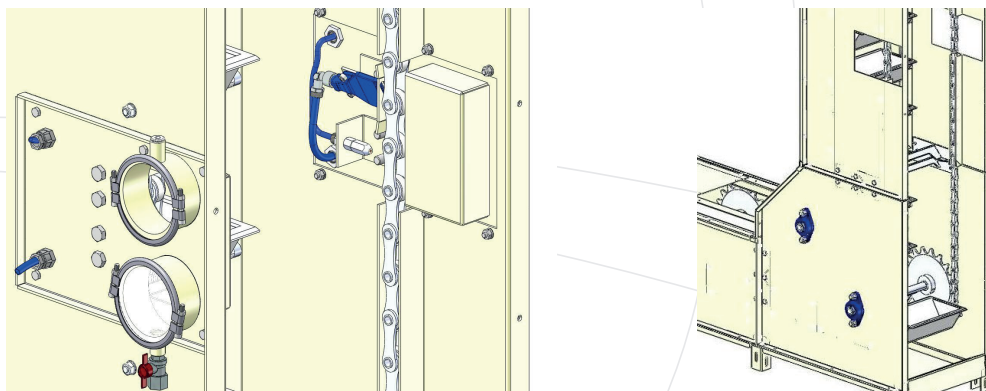
Tipos de aceites

Aceite para tipo 1 y 2: Aceite para cadenas con una viscosidad cinemática de menos de 800 cSt o 800 mm²/seg (240°).

Aceite para tipo 3: Aceite lubricante estándar (HMT68) o aceite aprobado para alimentos (FFM80).

Sistema de lubricación de cadena.

Tipo 1



Tipo 2 (Dependiendo del modelo de elevador)



Tipo 3

